

CH 系列

一模二冲打头机/CH Series 1 Die 2 Blow Header

CH系列 一 模二冲打头机

CH Series 1 Die 2 Blow Header

机器型号 M/C Type 機械型番	单位 Unit	CH-3	CH-5S	CH-5L	CH-6S	CH-6L	CH-6LL	CH-10S	CH-10L	CH-10LL	CH-12LL	CH-20S	CH-20L	CH-30L
剪断材料直径 Cut-off dia. 材料切断径	mm	φ0.8~3	φ2~5	φ2~5	φ3~6.35	φ3~6.35	φ3~6.35	φ6~10	φ6~10	φ6~10	φ8~12.7	φ9.5~20	φ9.5~20	φ12~32
最大剪断材料长度 Max. Cut-off Length 最大切断長さ	mm	34	45	69	63	89	128	93	145	170	252	195	300	417
可制螺絲长度 Blank Shank Length 製造ネジ長さ	mm	3~22	6~25.4	6~50.8	8~38	8~64	25~102	15~51	15~102	38~153	40~203	30~150	60~254	75~305
打模外形尺寸 Main die dia. ダイス外形寸法	mm	φ25x34L	φ34.5x45L	φ34.5x65L	φ38x55L	φ38x75L	φ38x110L	φ65x120L	φ65x120L	φ65x168L	φ88x223L	φ148x210L	φ148x285L	φ245x400L
剪模外形尺寸 Cut-off die dia. クイル外形寸法	mm	φ15x20L	φ19x30L	φ19x30L	φ25x35L	φ25x35L	φ25x35L	φ32x35L	φ32x35L	φ32x35L	φ38x45L	φ44x65L	φ54x65L	φ97x125L
打模与剪模间距 Distance of Main die & Cut off die ダイスとクイルピッチ	mm	24	30	30	36	36	40	55	55	55	72	100	117	205
第一冲具外形尺寸 #1 Punch die Size 第一パンチ外形寸法	mm	φ22x45L	φ31x62.5L	φ31x62.5L	φ35x77L	φ35x77L	φ35x77L	φ40x98L	φ40x98L	φ40x98L	φ58x120L	φ73x170L	φ73x170L	φ97x265L
第二冲具外形尺寸 #2 Punch die Size 第二パンチ外形寸法	mm	φ18x38L	φ25x52L	φ25x52L	φ35x67.5L	φ35x67.5L	φ35x67.5L	φ40x113L	φ40x113L	φ40x113L	φ58x116L	φ73x170L	φ73x170L	φ107x253L
冲具间距 Distance of #1 & #2 Punch パンチピッチ	mm	24	30	30	41	41	41	46	46	46	66	85	85	127
主滑块行程 Main Slider Stroke ラムストローク	mm	44	60	84	80	106	146	120	172	220	290	210	330	450
冲具通出行程 P.K.O. Stroke PKOストローク	mm	4	6.5	10	8	10	12	10	13	17	20	—	—	—
打模通出行程 K.O. Stroke KOストローク	mm	22	26	51	38	64	102	51	102	153	203	150	254	305
主电机功率 Main Motor モーターパワー	kW	2.2	5.5	3.7	5.5	5.5	5.5	11	11	11	15	30	30	55
最高生产速度 Max. Output Speed 最高速度	pcs/min	300	250	200	200	160	110	120	100	70	50	45	35	28
机器大约重量 Approx. Weight 機械重量	kgs	650	1,300	1,400	2,300	2,500	3,000	5,800	6,000	6,500	12,000	21,000	21,000	70,000
最大压造力 Max Forging Force 最大圧造力	ton	10	20	20	25	25	25	40	40	40	70	250	250	400

备注:

- 本公司保有规格修改之权利,规格修改时不另行通知。
- 生产速度随产品形状、材质而有所差异。
- 表中所示最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算,相当于10.9级高强度螺栓。
- 选用手轮式挡料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化。

REMARKS:

- Modification is subjected to change without any notice.
- Production speed will differ depending upon product's shape and material.
- The material of cut-off and forming shown above are for low and medium carbon steel and high tensile alloy steel (Grade 10.9)
- Choosing hand-wheel type stopper may cause a change for the cut-off length of partial models.

CDH 系列

二模二冲打头机/CDH Series 2 Die 2 Blow Header

CDH系列 二 模二冲打头机

CDH Series 2 Die 2 Blow Header

机器型号 M/C Type 機械型番	单位 Unit	CDH-52	CDH-52L	CDH-62L	CDH-82	CDH-82L	CDH-102
工位数 No. of Forging Station 压造段数	No.	2	2	2	2	2	2
压造力 Forging Force 压造力	kgs	22,000	22,000	30,000	50,000	50,000	70,000
最大剪断直径 Max. Cut-off dia. 最大切断径	mm	φ5	φ5	φ6	φ8	φ8	φ10
最大剪断长度 Max. Cut-off Length 最大切断長さ	mm	54	67	120	105	230	130
最高生产速度 Max. Out Put. 最高速度	pcs/min	350	300	220	240	120	200
冲具通出行程 P.K.O. Stroke PKOストローク	mm	8	8	15	12	25	16
打模通出行程 K.O. Stroke KOストローク	mm	38	51	102	76	204	102
主滑台行程 Main Slider Stroke ラムストローク	mm	104	122	204	190	340	210
主电机功率 Main Motor モーターパワー	kW	5.5	7.5	15	15	22	22
剪模外形尺寸 Cut-off die dia. クイル外形寸法	mm	φ38x30L	φ38x30L	φ30x45L	φ53x56L	φ35x56L	φ45x59L
打模外形尺寸 Main die dia. ダイス外形寸法	mm	φ38x65L	φ38x80L	φ50x140L	φ60x120L	φ60x235L	φ75x135L
打模间距 Die Pitch ダイスピッチ	mm	46	46	60	80	80	94
冲具外形尺寸 Punch Sizes パンチ外形寸法	mm	活动 φ26x70L	活动 φ26x70L	活动 φ40x90L	活动 φ45x100L	活动 φ45x145L	活动 φ53x115L
		固定 φ31x65L	固定 φ31x65L	固定 φ40x90L	固定 φ45x95L	固定 φ45x140L	固定 φ53x115L
机器大约重量 Approx. Weight 機械重量	kgs	4,150	4,700	9,000	9,500	19,500	18,500

备注:

- 本公司保有规格修改之权利,规格修改时不另行通知。
- 生产速度随产品形状、材质而有所差异。
- 表中所示最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算,相当于10.9级高强度螺栓。
- 选用手轮式挡料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化。

REMARKS:

- Modification is subjected to change without any notice.
- Production speed will differ depending upon product's shape and material.
- The material of cut-off and forming shown above are for low and medium carbon steel and high tensile alloy steel (Grade 10.9)
- Choosing hand-wheel type stopper may cause a change for the cut-off length of partial models.