

# CBF 系列

## 螺栓成形机 / CBF Series Bolt Former

CBF系列 3工位 螺栓成形机主要技术参数

CBF Series Bolt Former Specifications 3 Forging Stations

机器型号 M/C Type 機械型番	单位 Unit	CBF-43S	CBF-63S	CBF-83S	CBF-83L	CBF-103S	CBF-103L	CBF-133S	CBF-133L
工位数 No. of Forging Station 压造段数	No.	3	3	3	3	3	3	3	3
压造力 Forging Force 压造力	kgs	16,000	35,000	60,000	60,000	80,000	80,000	115,000	115,000
最大剪断直径 Max. Cut-off dia. 最大切断径	mm	φ5	φ8	φ10	φ10	φ12	φ12	φ15	φ15
最大剪断长度 Max. Cut-off Length 最大切断長さ	mm	66	70	100	135	105	192	145	250
最高速度 Maximum Output 最高速度	pcs/min	180~300	160~240	140~200	105~180	120~200	80~140	95~160	60~100
冲具通出行程 P.K.O. Stroke PKOストローク	mm	10	20	26	16	15	15	26	25
打模通出行程 K.O. Stroke KOストローク	mm	56	52	85	115	80	162	102	230
主滑台行程 Main Slider Stroke ラムストローク	mm	114	110	140	192	150	280	200	350
主电机功率 Main Motor モーターパワー	kW	7.5	11	22	18.5	18.5	22	30	30
剪模外形尺寸 Cut-off die dia. クイル外形寸法	mm	φ38x30L	φ30x45L	φ35x50L	φ30x50L	φ45x59L	φ45x59L	φ63x69L	φ55x70L
冲具外形尺寸 Punch die dia. パンチ外形寸法	mm	φ31x65L	φ40x90L	φ45x115L	φ45x140L	φ53x115L	φ53x112L	φ60x130L	φ60x179L
打模外形尺寸 Main die dia. ダイス外形寸法	mm	φ38x85L	φ50x85L	φ60x120L	φ60x150L	φ75x108L	φ75x200L	φ86x135L	φ86x265L
模具间距 Die Pitch ダイスピッチ	mm	46	60	80	70	90	90	98	110
机器重量 Approx. Weight 機械重量	kgs	5,600	7,500	12,500	14,000	14,000	19,500	19,500	31,000
可制螺丝直径 Normal Bolt Size 製造ネジ直径範囲	mm	2~4	3~6	5~8	5~8	6~10	6~10	8~12.7	8~12.7
可制螺丝头下长度 Shank Length of Bolt Blanks 製造ネジ首下長さ	mm	6~50	10~50	15~77	25~107	15~70	30~152	20~100	70~210



CBF-254S



### 备注:

- 本公司保有规格修改之权利,规格修改时不另行通知。
- 生产速度随产品形状、材质而有所差异。
- 表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算,相当于10.9级高强度螺丝。
- 选用手轮式挡料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化。

### REMARKS:

- Modification is subjected to change without any notice.
- Production speed will differ depending upon product's shape and material.
- The material of cut-off and forming shown above are for low and medium carbon steel and high tensile alloy steel (Grade 10.9).
- Choosing hand-wheel type stopper may cause a change for the cut-off length of partial models.

# CBF 系列

## 螺栓成形机 / CBF Series Bolt Former

CBF系列 4工位 螺栓成形机主要技术参数

CBF Series Bolt Former Specifications 4 Forging Stations

机器型号 M/C Type 機械型番	单位 Unit	CBF-44S	CBF-64S	CBF-84S	CBF-84SM	CBF-84L	CBF-84LL	CBF-104S	CBF-104L	CBF-104LL	CBF-134L	CBF-134LL	CBF-164S	CBF-164LL	CBF-164UL	CBF-204L	CBF-204LL	CBF-254S	CBF-254L
工位数 No. of Forging Station 压造段数	No.	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
压造力 Forging Force 压造力	kgs	16,000	40,000	60,000	60,000	80,000	80,000	80,000	80,000	90,000	120,000	120,000	210,000	210,000	210,000	350,000	350,000	430,000	430,000
最大剪断直径 Max. Cut-off dia. 最大切断径	mm	φ5	φ8	φ10	φ10	φ10	φ10	φ12	φ12	φ12	φ15	φ15	φ18	φ18	φ18	φ23	φ23	φ26	φ30
最大剪断长度 Max. Cut-off Length 最大切断長さ	mm	66	95	100	100	155	230	133	185	230	190	285	195	350	500	240	360	253	320
最高速度 Maximum Output 最高速度	pcs/min	180~300	140~240	120~200	120~160	140	120	95~160	80~150	55~110	75~120	45~80	70~110	40~70	35~50	55~80	40~65	40~60	35~62
冲具通出行程 P.K.O. Stroke PKOストローク	mm	10	15	26	26	30	20	30	30	30	50	45	30	46	60	48	46	50	46
打模通出行程 K.O. Stroke KOストローク	mm	56	80	85	85	140	215	110	160	215	160	280	170	320	480	220	325	180	280
主滑台行程 Main Slider Stroke ラムストローク	mm	114	136	140	140	230	320	190	262	336	270	380	260	490	690	346	496	330	446
主电机功率 Main Motor モーターパワー	kW	7.5	15	22	22	22	22	30	30	30	37	37	55	55	75	55	75	90	90
剪模外形尺寸 Cut-off die dia. クイル外形寸法	mm	φ42x30L	φ30x45L	φ35x50L	φ35x62L	φ35x60L	φ35x60L	φ45x59L	φ45x59L	φ45x59L	φ63x69L	φ55x70L	φ60x90L	φ64x100L	φ74x105L	φ75x120L	φ75x120L	φ80x130L	φ99x150L
冲具外形尺寸 Punch die dia. パンチ外形寸法	mm	φ31x65L	φ40x90L	φ45x115L	φ45x115L	φ45x115L	φ45x115L	φ53x115L	φ53x115L	φ53x115L	φ60x178L	φ60x229L	φ75x185L	φ75x185L	φ75x250L	φ90x215L	φ90x215L	φ120x270L	φ120x270L
打模外形尺寸 Main die dia. ダイス外形寸法	mm	φ38x85L	φ50x110L	φ60x120L	φ60x120L	φ60x165L	φ60x240L	φ75x135L	φ75x185L	φ75x240L	φ86x190L	φ86x305L	φ100x190L	φ100x345L	φ100x510L	φ125x240L	φ125x345L	φ140x250L	φ148x300L
模具间距 Die Pitch ダイスピッチ	mm	46	60	80	80	80	80	94	94	94	110	110	120	120	120	140	140	160	160
机器重量 Approx. Weight 機械重量	kgs	6,500	10,000	14,500	14,500	21,000	23,000	18,000	21,000	24,500	26,000	38,000	43,000	60,000	80,000	62,000	75,000	105,000	131,000
可制螺丝直径 Normal Bolt Size 製造ネジ直径範囲	mm	2~4	3~6	5~8	5~8	5~8	5~8	6~10	6~10	6~10	8~12.7	8~12.7	10~16	10~16	10~16	12~20	12~20	14~25.4	16~25.4
可制螺丝头下长度 Shank Length of Bolt Blanks 製造ネジ首下長さ	mm	6~50	10~75	15~77	15~77	30~130	70~205	15~102	20~152	70~205	25~152	75~262	20~152	100~305	150~460	25~200	100~305	外六角35~175 内六角35~165	60~254

### 备注:

- 本公司保有规格修改之权利,规格修改时不另行通知。
- 生产速度随产品形状、材质而有所差异。
- 表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算,相当于10.9级高强度螺丝。
- 选用手轮式挡料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化。

### REMARKS:

- Modification is subjected to change without any notice.
- Production speed will differ depending upon product's shape and material.
- The material of cut-off and forming shown above are for low and medium carbon steel and high tensile alloy steel (Grade 10.9).
- Choosing hand-wheel type stopper may cause a change for the cut-off length of partial models.